

АкваСтоп У Флекс

АкваСтоп У Флекс – однокомпонентный гидроактивный высокоэластичный состав на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью без содержания растворителей. При контакте с водой происходит примерно 30-кратное увеличение в объеме в свободном пространстве и образуется плотная водонепроницаемая высокоэластичная пена с мелкопористой структурой. После полимеризации пена остается высокоэластичной, что позволяет выдерживать гидростатическое давление даже в подвижных трещинах и конструкциях, подверженных значительным динамическим нагрузкам. Материал подходит для применения в конструкциях, которые имеют контакт с питьевой водой.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- гидроизоляция и уплотнение швов, трещин или пустот в строительных конструкциях, подверженных динамическим нагрузкам;
- заполнение пустот в грунтах за обделкой тоннелей и метро;
- устранение фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции, в том числе под значительным давлением;
- ликвидация активных протечек воды под давлением в трещинах и швах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Однокомпонентная система;
- Очень эластичный;
- Рекомендован для применения в конструкциях из натурального камня и кирпичной кладки, т.к. одновременно заполняются все трещины, поры, каверны конструкции.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед работами необходимо провести обследование поверхности для определения причин возникновения трещин и выбрать подходящие ремонтные материалы.

Основание при необходимости зачищают до основания конструкции. При герметизации швов и трещин эластичной полиуретановой смолой АкваСтоп У Флекс понадобится 1-компонентный инъекционный насос для смол, подбор пакеров зависит от типа трещин. Необходимо убедиться, что в насосе перед началом работ отсутствует вода, растворители, прочие примеси и загрязнения.

Шпуров под пакеры необходимо пробурить на расстоянии друг от друга в 15-20 см под углом 45 градусов, они должны пересечь трещину или шов. Чаще используют шахматное расположение пакеров по обе стороны трещины.

При создании горизонтальной отсечной гидроизоляции от капиллярной влаги угол шпура должен быть 15-30 градусов, а расстояние между пакерами 10-12 см. На вертикальных трещинах заполнение проводят снизу вверх, на горизонтальных – последовательно.

Инъектирование проводят до полного заполнения трещины или шва смолой АкваСтоп У Флекс. Для контроля заполнения трещины необходимо снять головку

на соседнем пакере. Давление нагнетания увеличивают постепенно, и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость: $P_{max} = 10 \text{ атм} \cdot \text{класс бетона}/3$ (например, для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм), иначе возможно дальнейшее увеличение и появление новых трещин.

После окончания работ все инструменты и оборудование должны быть очищены составом АкваСтоп Клинер. При отсутствии специальных смывок можно воспользоваться ксилолом, этилен ацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без содержания воды. Не использованный, но подготовленный к работе смешанный состав должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму. Не допускается оставлять смолу в смешанной форме на следующую рабочую смену. Перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 10 до 25°C.

УПАКОВКА

Продукт поставляется в ведрах по 25 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуются использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи его следует очистить составом АкваСтоп Клинер. Инъектирование проводится при высоком давлении с использованием электрооборудования, поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кратность вспенивания, макс	1:16
Вязкость при 25°C	900 мПа·с
Плотность при 20°C	1,2 кг/л
Время начала реакции при контакте с водой	20÷25 с
Время продолжения реакции	120 с
Высыхание "до отлипа"	2 мин
Оборудование для нанесения	Однокомпонентный насос

