

АкваСтоп Гель

АкваСтоп Гель – это однокомпонентный эластичный материал на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью без растворителей, при контакте с водой образует гель. После полимеризации гель имеет высокую эластичность, водонепроницаемость и способность выдерживать динамические нагрузки. Продукт совместим со стальными, пластиковыми элементами сооружения.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для устройства и ремонта деформационных швов;
- Для эластичной герметизации и заполнения влажных трещин в бетонных, каменных конструкциях и сооружениях из кирпича;
- Для устройства гидроизоляции железобетонных конструкций, подверженных динамическим нагрузкам.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое время гелеобразования: конец реакции через 3-4 мин;
- Безусадочный материал во влагонасыщенных средах;
- Однокомпонентная система;
- Рекомендован для применения в конструкциях из натурального камня и кирпичной кладки, т.к. одновременно заполняются все трещины, поры конструкции.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед проведением работ необходимо провести анализ конструкций или грунта, чтобы определить необходимое количество материалов, пакеров и их расположение. Основание необходимо зачистить от старого покрытия, штукатурки, красок, активные течи устранить (например, Гидропломбой Новатор).

Для проведения инъекционных работ необходим 2х-компонентный инъекционный насос для полимерных композиций. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. Для проведения работ гелем рекомендуется использовать металлические пакеры диаметром 17 мм. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих загрязнений сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров. При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси.

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Устройство противofильтрационных завес и консолидация грунтов

Пробурите отверстия насквозь конструкции с расстоянием до 30 см в шахматном порядке. Диаметр отверстия зависит от выбранного пакера. Для контроля работ при устройстве противofильтрационной завесы необходимо использовать пакеры с демонтируемым клапаном для контроля выхода материала из соседнего пакера. Благодаря быстрой реакции и высокой адгезии геля к минеральным основаниям формируется водонепроницаемый экран за конструкцией. Работы по инъектированию следует выполнять последовательно снизу вверх или слева направо. При проведении работ по устройству противofильтрационной завесы

необходимо выставить на насосе пропорцию смешивания АкваСтоп Гель с водой 1:10. Работы по устройству противофильтрационных завес производят поэтапно. Время между этапами не менее 3 минут.

Этап 1. Заполнение пустот и формирование первичной мембраны. Консолидация грунтов.

Этап 2. Равномерное распределение материала за конструкцией и создание мембраны, так как первичная мембрана не позволит гелю хаотично утекать.

Этап 3. Герметизация основания. Минимальный расход для данного вида работ составляет 3 кг/м². Норма расхода определяется на основании анализа грунта и также зависит от структуры основания.

Площадная инъекция основания

Пробурите отверстия на 2/3 от толщины основания под углом 30-45°.

Максимальное расстояние между пакерами 30 см. Рекомендуется шахматное расположение пакеров. Работы по инъектированию следует выполнять последовательно снизу вверх или слева направо. Перед инъекцией гелем необходимо провести пробное инъектирование водой под низким давлением для определения нормы расхода материала. При проведении работ по устройству площадной гидроизоляции необходимо выставить на насосе пропорцию смешивания АкваСтоп Гель с водой 1:13. Минимальный расход для данного вида работ составляет 2 кг/м². Норма расхода зависит от пористости основания.

Инъектирование в деформационные и конструкционные швы

Заполните существующие швы подходящим ремонтным составом перед проведением работ по инъекции, что позволит снизить расход используемого геля. Также ограничить растекание геля позволит гидрошпонка. Пробурите шпуров под углом 45° на расстоянии не более 50 см друг от друга. При инъектировании в швы пакеры должны располагаться по обе стороны от шва в шахматном порядке. Рекомендуется использование пакера с возможностью демонтажа обратного клапана для контроля качества работ. На насосе необходимо выставить пропорцию смешивания АкваСтоп Гель с водой 1:4. Расход зависит от шва и структуры грунта.

Инъектирование в инъекционные шланги Инжпайп

Закрепите инъекционный пакер в отверстие выпуска. Произведите инъектирование в систему Инжпайп. АкваСтоп – материал низкой вязкости, поэтому инъекционные выпуски могут находиться друг от друга на расстоянии до 10 м. При проведении работ необходимо выставить на насосе пропорцию смешивания АкваСтоп Гель с водой 1:4. Расход зависит от конфигурации шва и структуры грунта.

После окончания работ все инструменты и оборудование должны быть очищены составом АкваСтоп Клинер. При отсутствии специальных смывок можно воспользоваться ксилолом, этилен ацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без содержания воды. Не использованный, но подготовленный к работе смешанный состав должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму. Не допускается оставлять смолу в

смешанной форме на следующую рабочую смену. Перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 6 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке.

Температура хранения от +10 до +25°C.

УПАКОВКА

Бидон 60 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи его следует очистить составом АкваСтоп Клинер. Инъектирование проводится при высоком давлении с использованием электрооборудования, поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность при 20°C, кг/м ³	1160
Вязкость смолы при 20°C, мПа·с	900
Соотношение АкваСтоп Гель : вода, объем.ч.	1:4...1:13
Максимальная кратность вспенивания	11
Время окончания пенообразования, мин	3-4
Удлинение при разрыве	1600%