

## **АкваСтоп 143**

АкваСтоп 143 — это инъекционный эластичный состав на основе полиуретановой смолы низкой вязкости. Не содержит растворителей, обладает высокой адгезией к большинству строительных материалов, герметизирует сухие и влажные швы и трещины, в том числе подвижные. Можно применять в системах питьевого водоснабжения. Защищает металлические конструкции от коррозии. Способен проникать в трещины менее 0.3 мм.

### ***Области применения***

- Герметизация рабочих швов методом инъектирования в конструкциях из железобетона;
- Эластичная герметизация и заполнение сухих и влажных трещин и швов. В условиях активной течи после остановки фильтрации АкваСтоп 143 применяется системно вместе с материалами АкваСтоп 15 или АкваСтоп У Флекс;
- Создание отсечной гидроизоляции на кирпичных и каменных стенах.

### **ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ**

Перед работами необходимо провести обследование поверхности для определения причин возникновения трещин и выбрать подходящие ремонтные материалы. Основание при необходимости зачищают до основания конструкции. Активные протечки при необходимости останавливают материалами Новатор (например, Гидропломба, АкваСтоп 15, АкваСтоп У Флекс).

При герметизации швов и трещин эластичной полиуретановой смолой АкваСтоп 143 понадобится 1-компонентный инъекционный насос для смол, подбор пакеров зависит от типа трещин. Необходимо убедиться, что в насосе перед началом работ отсутствует вода, растворители, прочие примеси и загрязнения. Перед инъектированием компонент А смешивается с компонентом Б в пропорциях 1:1 и перемешивается мешалкой на низких оборотах примерно 3 минуты.

Шпуров под пакеры необходимо пробурить на расстоянии друг от друга в 15-20 см под углом 45 градусов, они должны пересечь трещину или шов. Чаще используют шахматное расположение пакеров по обе стороны трещины.

При создании горизонтальной отсечной гидроизоляции от капиллярной влаги угол шпура должен быть 15-30 градусов, а расстояние между пакерами 10-12 см. На вертикальных трещинах заполнение проводят снизу вверх, на горизонтальных — последовательно.

Инъектирование проводят до полного заполнения трещины или шва смолой АкваСтоп 143. Для контроля заполнения трещины необходимо снять головку на соседнем пакере. Давление нагнетания увеличивают постепенно, и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость:  $P_{max} = 10 \text{ атм} \cdot \text{класс бетона} / 3$  (например, для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать

150 атм), иначе возможно дальнейшее увеличение и появление новых трещин.

После окончания работ все инструменты и оборудование должны быть очищены составом АкваСтоп Клинер. При отсутствии специальных смывок можно воспользоваться ксилолом, этилен ацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без содержания воды. Не использованный, но подготовленный к работе смешанный состав должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму. Не допускается оставлять смолу в смешанной форме на следующую рабочую смену. Перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

### **ХРАНЕНИЕ**

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 15 до 25°C. Не допускать замораживания и действия прямых солнечных лучей на упаковку.

### **УПАКОВКА**

Эластичная полиуретановая инъекционная смола АкваСтоп 143 поставляется в комплектах: компонент А – смола, компонент Б – отвердитель.

Комплект 42,4 кг: — Компонент А – 20 кг, — Компонент Б – 22,4 кг

Комплект 10,6 кг: — Компонент А – 5 кг, — Компонент Б – 5,6 кг

Комплектация	Вес отдельных частей и общая масса упаковки, кг	Упаковка	Европалетта, шт
Компонент А Компонент Б	5 5,6 <b>10,6</b>	ведро	
Компонент А Компонент Б	20 22,4 <b>42,4</b>	ведро	24 24

### **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

При проведении работ необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи его следует очистить составом АкваСтоп Клинер. Инъектирование проводится при высоком давлении с использованием электрооборудования, поэтому необходимо соблюдать правила работы с

оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

### *Технические характеристики*

Вязкость смеси при 20°C, мПа·с	100±20
Плотность смеси при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	1100±20
Соотношение смешивания компонентов А:Б по объему	1 : 1
Соотношение смешивания компонентов А:Б по массе	100 : 112
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C, мин	90 мин
Время полимеризации при 20°C, ч	12-24 ч
Время полимеризации при 8°C, ч	До 36 ч
Минимальная температура основания и окружающей среды при применении, °C	+5
Оборудование для нанесения	однокомпонентный насос

