

АкваСтоп 144

АкваСтоп 144 – это высокоэластичная полиуретановая инъекционная смола для герметизации сухих и влажных швов и трещин. Пониженная вязкость и длительная жизнеспособность состава позволяет применять его для системы инъекционных шлангов Инжпайп для герметизации рабочих и деформационных швов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация рабочих швов конструкции через инъекционные шланги Инжпайп;
- Эластичная герметизация сухих и влажных трещин, стыков, рабочих и деформационных швов;
- Создание отсечной гидроизоляции для кирпичных и каменных конструкций, подверженных капиллярному поднятию влаги.

Упаковка

Комплект	Масса, кг	Вид упаковки
А компонент	5	ведро
Б компонент	5,6	ведро
А+Б	10,6	
А компонент	20	ведро
Б компонент	22,4	ведро
А+Б	42,4	

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Самая низкая вязкость в линейке полиуретановых инъекционных материалов Новатор;
- Способность проникать в трещины с шириной раскрытия менее 0,1 мм;
- Стабилен. Не изменяется в объеме после полимеризации;
- Возможность применения в системе Инжпайп;
- Способность выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости;
- Высокая адгезия, превышает когезию;
- Не содержит растворителей.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед работами необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и подобрать подходящие материалы для проведения инъекционных работ. Для этого необходимо очистить основание до несущей конструкции. Перед началом инъекционных работ необходимо заделать трещину ремонтным составом. Для остановки активной течи проведите инъектирование АкваСтоп 15 или АкваСтоп У Флекс, через 25-40 минут возможно нагнетание смолой АкваСтоп 144. За это время пена станет достаточно прочной для

проникновения смолы.

Угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстояния между пакерами 15-20 см (расстояние между пакерами рассчитывается из расчета 1/2 толщины основания). Шпуры под пакеры пробуриваются таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Расположение пакеров зависит от типа трещины. Чаще используется шахматный порядок размещения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров. При создании горизонтального барьера от поднятия капиллярной влаги угол шпура должен быть от 15 до 30 градусов и расстояние между пакерами 10-12 см.

Для проведения инъекционных работ вам понадобится однокомпонентный инъекционный насос для смол. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. Чаще всего используются пакеры диаметром 10 мм с цанговой головкой. При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси.

Перед инъектированием компонент А смешивается с компонентом Б в соотношении 1:1 низкоскоростной мешалкой в течение минимум 3 минут до однородности материала.

Инъектирование рекомендуется проводить до полного заполнения трещины или шва смолой АкваСтоп 144. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку в соседнем пакере. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно, иначе возможно дальнейшее образование и появление новых трещин. На вертикальных трещинах нагнетание производят снизу вверх, на горизонтальных - последовательно.

После окончания работ все инструменты и оборудование должны быть очищены составом АкваСтоп Клинер. При отсутствии специальных смывок можно воспользоваться ксилолом, этилен ацетатом, ацетоном, толуолом, МЭЖ (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без содержания воды. Не использованный, но подготовленный к работе смешанный состав должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму. Не допускается оставлять смолу в смешанной форме на следующую рабочую смену. Перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 15 до 25°C. Не допускать замораживания и воздействия прямых солнечных лучей на упаковку.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках,

очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи его следует очистить составом АкваСтоп Клинер. Инъектирование проводится при высоком давлении с использованием электрооборудования, поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность смеси при 25°C, мПа·с	1050 ± 50
Вязкость смеси при 25°C, кг/м ³	50 ± 10
Соотношение компонентов А:Б по массе	100 : 112
Соотношение компонентов А:Б по объему	1 : 1
Жизнеспособность готового материала при 20°C	90 мин
Температура основания и окружающей среды при применении, °C	+5...+35
Удлинение при разрыве	100%

