АкваСтоп 145

АкваСтоп 145 — это двухкомпонентная полиуретановая инъекционная смола с низкой вязкостью, обладает высокой прочностью на сжатие, растяжение и высокой адгезией. Материал не токсичен, не содержит растворителей, высокопрочен, обладает высокой стойкостью к различным химическим составам, а также отличается повышенной адгезией к большинству строительных материалов.

<u>ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ</u>

Перед началом работ компоненты смешиваются миксером на низких оборотах (макс 300 об/ мин) до однородной массы. Готовая смешанная смесь жизнеспособна в течение 120 минут.

Перед инъектированием материалом АкваСтоп 145 трещины и швы должны быть заделаны ремонтным составом. Вдоль трещины по обе стороны просверливаются отверстия с интервалом приблизительно 10-30 см под углом к поверхности конструкции в 45°. Затем в отверстия вставляются пакеры и производится инъектирование, начиная с нижнего пакера. Диаметр отверстий зависит от размера используемых пакеров. После удаления пакеров отверстия следует заделать ремонтным составом. После окончания работ все инструменты и оборудование должны быть очищены составом АкваСтоп Клинер. При отсутствии специальных смывок можно воспользоваться ксилолом, этилен ацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без содержания воды. Не использованный, но подготовленный к работе смешанный состав должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму. Не допускается оставлять смолу в смешанной форме на следующую рабочую смену. Перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

Примерный расход составляет 1,1 кг/л заполняемого объема, это зависит от пористости и текстуры основания. Для точного определения расхода материала следует произвести пробное нанесение.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 6 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от +10 до +30°C. Не допускать замораживания и воздействия прямых солнечных лучей на упаковку.

<u>УПАКОВКА</u>

Продукт поставляется в комплекте 44 кг: — Компонент А – 20 кг — Компонент Б – 24 кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12- 03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи его следует очистить составом АкваСтоп Клинер. Инъектирование проводится при высоком давлении с использованием электрооборудования, поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость смеси при 25°C	~ 150 мПа ·c
Плотность при 20°C	1,1 кг/л
Жизнеспособность при 20 °C	120 мин
Адгезия к бетону	> 2 MΠa
Время полного отверждения	24 ч
Температура применения	> 3°C
Прочность на изгиб на 7 сутки (при +23 °C)	> 10 MΠa
Прочность на сжатие на 7 сутки (при +23 °C)	> 60 MΠa
Соотношение компонентов (по весу) (A:Б)	1:1,2
Соотношение компонентов (по объему) (A:Б)	1:1
Оборудование для нанесения	1 или 2х компонентный насос