

АкваСтоп 15

АкваСтоп 15 – это двухкомпонентный состав на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью без содержания растворителей. После реакции с водой достигается примерно 30-кратное увеличение в объеме в свободном пространстве и образуется плотная, водонепроницаемая, твердоэластичная пена с мелкопористой структурой.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ликвидация активных протечек воды под давлением в трещинах и швах перед инъекцией полиуретановой смолой АкваСтоп 143;
- Гидроизоляция и уплотнение влажных швов, трещин или пустот в строительных конструкциях;
- Заполнение пустот в грунтах за обделкой тоннелей;
- Устранение фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции, в том числе под значительным давлением.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Для работы требуется однокомпонентный насос;
- Обладает низкой вязкостью, что обеспечивает глубокое проникновение в трещины;
- Высокие эксплуатационные характеристики;
- Не подвержен усадке;
- Высокая степень расширения: до 40 раз;
- Стабильность химического состава пены обеспечивает высокую долговечность и механическую прочность, а также способность противостоять высокому давлению воды
- Безопасен для окружающей среды

Упаковка

Комплектация	Фасовка, кг	Упаковка	Европалетта, шт
Компонент А	25	Ведро	24
Компонент Б	30	Ведро	24
А+Б	55		

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед инъекционными работами необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и подобрать подходящую систему материалов для проведения инъекционных работ. Для определения типа и характера трещин необходимо очистить основание до несущей конструкции. При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстояния между пакерами 15-30 см (расстояние между пакерами рассчитывается из расчета $1/2$ толщины основания.) Шпуры под пакеры пробуриваются таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Расположение пакеров зависит от типа трещины. Чаще используется шахматный порядок размещения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров. Для проведения инъекционных работ понадобится однокомпонентный инъекционный насос для смол. Подбор пакеров зависит от типа трещины, чаще всего используются пакеры диаметром 13-17 мм. Особое внимание следует уделить отсутствию влаги в используемых ёмкостях и приспособлениях. В случае обнаружения следов влаги их необходимо удалить ветошью, а соответствующее место промыть ацетоном и просушить. Смешивание компонентов необходимо проводить в месте, защищённом от прямого воздействия влаги и солнечных лучей. Желательно за сутки до планируемого применения материала поместить его в помещение с температурой +17 – +22 °С. При смешивании материал мутнеет – это естественное проявление. В поставляемых ёмкостях количественные отношения компонентов дозированы в необходимой пропорции. Перед инъектированием компонент «А» смешивается с компонентом «Б» в рабочей ёмкости в объёмных отношениях 1:1 (5:6 по массе). Смешивайте низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) компонент «А» с компонентом «Б» до гомогенной структуры как минимум 3 минуты.

Инъектирование проводят до полного заполнения трещины или шва пеной АкваСтоп 15. Для контроля заполнения трещины необходимо снять головку на соседнем пакере. Давление нагнетания увеличивают постепенно, и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость: $P_{\max} = 10 \text{ атм} \cdot \text{класс бетона} / 3$ (например, для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм), иначе возможно дальнейшее увеличение и появление новых трещин. При нагнетании пакеры должны располагаться по обе стороны трещины или шва в шахматном порядке, при бурении паркера угол наклона должен быть таким, чтобы трещина пересекалась внутри конструкции. При проведении работ следует помнить, что АкваСтоп 15 – это гидроактивная пена для остановки активной течи, и после нагнетания этого материала следует провести

инъектирование полиуретанового состава АкваСтоп 143, в идеале это следует сделать с интервалом в 10-15 минут после инъектирования пеной АкваСтоп 15.

После окончания работ все инструменты и оборудование должны быть очищены составом АкваСтоп Клинер. При отсутствии специальных смывок можно воспользоваться ксилолом, этилен ацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без содержания воды. Не использованный, но подготовленный к работе смешанный состав должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму. Не допускается оставлять смолу в смешанной форме на следующую рабочую смену. Перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 10 до 30°C.

УПАКОВКА

Поставляется в комплекте 44 кг:

- Компонент А – 20 кг.
- Компонент Б – 24 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12- 03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи его следует очистить составом АкваСтоп Клинер. Инъектирование проводится при высоком давлении с использованием электрооборудования, поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.